



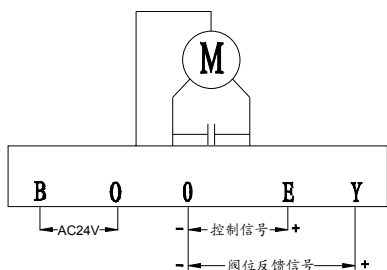
AC 24V 比例调节型  
HC1800-24-N2  
HC3000-24-N2



AC 24V 比例调节型  
HC1800-24-M2  
HC3000-24-M2

标称输出力	1800N/3000N	阀位反馈信号	DC 0(2)~10V,DC 0(4)~20mA
实际输出力	1800N~2000N/3000N~3500N	运行方式	直行程调节方式
功率消耗	12VA	工作电压	AC 24V
电机	交流永磁同步电机	电压输入阻抗	>100K
最大行程	42mm	电流输入阻抗	<0.50K
运行速度	3.13s/mm (50Hz)	电压输出负载要求	>1K
环境温度	-10~50℃	电流输出负载要求	<0.5K
环境湿度	≤95%RH(40℃)	上下极限死区范围	≤2%
机壳防护等级	IP54/IP42	高低灵敏度	≤1.5%≤2%
控制信号	DC 0(2)~10V,DC 0(4)~20mA	产品净重	6.5Kg

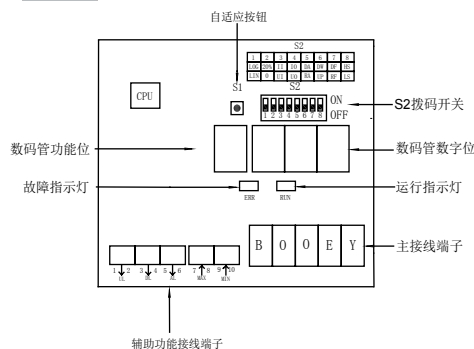
接线图



调试说明

- 将驱动器与阀体的机械连接安装完毕（具体操作见安装说明）。
  - 关闭驱动器电源开关。
  - 将电源及阀位信号线连接完毕（见接线图）
  - 将拨码开关设定到需要的位置（如果需要再次改变拨码开关设定位置时，需要关闭电源开关，当拨码开关位置设定完成后，再打开驱动器电源开关，设定功能既生效）。
  - 打开驱动器电源开关。
  - 自适应：此步骤的目的为使驱动器与阀体进行行程匹配
    - 打开驱动器电源，驱动器自动进入自适应状态。
    - 运行指示灯（RUN）闪烁（频率约为1Hz），驱动器主轴先伸出运行至下极限位置，然后再缩进运行至上极限位置。（此时驱动器将不受控制信号的控制）。
    - 约150秒后指示灯停止闪烁，此时驱动器与阀体的自适应结束，阀体与驱动器的配合调节完成。此时驱动器的运行方向由控制信号控制。
- 注明：当驱动器在通电情况下，若需自适应，按下驱动器电路板上的红色按键3S以上，驱动器则进入自适应状态。自适应现象与上述(2)(3)现象相同。

电路板



S2拨码开关设定

S2拨码	功能	设定值功能描述
1	工作曲线设定	ON LOG:等百分比流量特性
		OFF LIN:等线性流量特性
2	控制/阀位反馈信号起始点设定	ON 20%:控制/阀位反馈信号起始点为20%（适用于控制/阀位反馈信号为：DC 4~20mA 或 DC 2~10V）
		OFF 0:控制/阀位反馈信号起始点为0（适用于控制/阀位反馈信号为：DC 0~20mA 或 DC 0~10V）
3	控制信号类型设定	ON II:控制信号为电流型
		OFF UI:控制信号为电压型
4	阀位反馈信号类型设定	ON IO:阀位反馈信号为电流型
		OFF UO:阀位反馈信号为电压型
5	工作模式设定	ON DA:控制信号增大时驱动器轴伸出运行，控制信号减小时驱动器主轴缩进运行
		OFF RA:控制信号增大时驱动器轴缩进运行，控制信号减小时驱动器主轴伸出运行
6	断信号模式设定	ON DW:当控制信号类型设定为电压型或电流型时，此时如果信号线被切断，驱动器内部会自动提供一个最小控制信号。
		OFF UP: 1)当控制信号类型设定为电压型时，此时如果信号线被切断，驱动器内部会自动提供一个最大控制信号。 2)当控制信号类型设定为电流型时，此时如果信号线被切断，驱动器内部会自动提供一个最小控制信号。
7	阀位反馈信号模式设定	ON DF:驱动器主轴全部伸出时阀位反馈信号为最大值，驱动器主轴全部缩进时阀位反馈信号为最小值。
		OFF RF:驱动器主轴全部缩进时阀位反馈信号为最大值，驱动器主轴全部伸出时阀位反馈信号为最小值。
8	灵敏度设定	ON HS:控制信号高灵敏度≤1.5%
		OFF LS:控制信号标准灵敏度≤2%

S2拨码开关设定示例



辅助功能说明

标配功能：

- 运行指示灯（RUN）：此指示灯为红绿双色灯，当驱动器主轴缩进运行的时候，运行指示灯的红灯亮；驱动器主轴伸出的时候，运行指示灯绿灯亮，当进行自适应操作时，红绿双色灯同时闪烁（频率约为1Hz）。
- 故障指示灯（ERR）：当驱动器出现故障时，故障指示灯亮；
- 数码管：（从左至右四位数码管，第1位为功能为，第2、3、4为数字位）

1) 数码管显示及含义：

功能位	含义	数字位	含义
C	数字位显示值为输入信号	0~100之间数值	输入信号值，其显示值为百分数，例如输入信号0~10V,当输入信号为1V时，此时的显示值为1/10*100=10
F	数字位显示值为反馈信号	0~100之间数值	输出信号值，其显示值为百分数，例如输入信号0~10V,当输入信号为1V时，此时的显示值为1/10*100=10

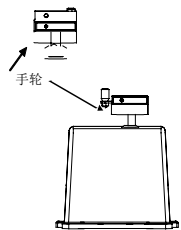
- 2) 数码管数字位，包括3位数码管，其最小显示值为0，最大显示值为100，显示精度为±1。
- 3) 当驱动器正常运行时，数码管在C和F之间交替显示，即输入信号与驱动器反馈信号交替显示。

故障报警功能：

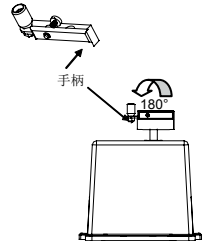
- 自适应过程不正常故障报警：
  - 黄色报警指示灯点亮
  - 驱动器运行状态：当控制信号 > 总量的50%时，驱动器主轴缩进运行到上极限位置，当控制信号 < 总量的50%时，驱动器主轴伸出运行到下极限位置，阀位反馈信号始终输出总量的50%+1%。
- 不能运行指定位置故障报警：
  - 黄色报警指示灯点亮
  - 驱动器运行状态：驱动器停止运行
  - 数码管显示：功能位：交替显示C与F，数字位显示：交替显示当前控制信号值并且阀位反馈信号显示值50（始终显示为50）。

手动功能的使用说明

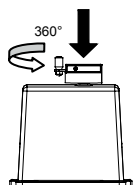
1 关闭电源,做好手动的准备。



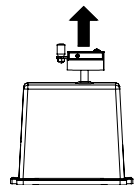
2 拔出手柄, 把手柄旋转180°



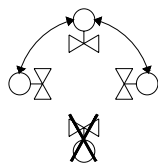
3 下压手轮至下极限位置, 保持下压力, 开始摇动手轮, 实现手动操作功能。



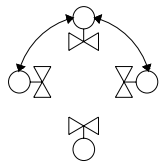
4 完成手动操作后, 松开手柄, 拔起手轮, 并确保手轮处于上极限位置



安装方向



介质为冷/热水时  
不能向下安装



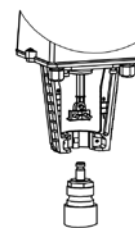
介质为蒸汽时  
可以任意角度安装

随机附件:

说明书 ×1

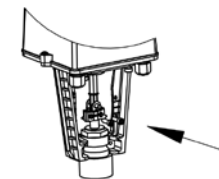
安装图

1



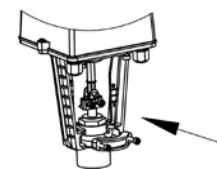
先取下滑块, 把驱动器夹子松开, 做好装配准备

2



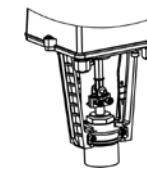
使驱动器主轴与阀杆同心, 并且端面重合, 将驱动器置于阀体凸台上, 锁紧夹子上的两个螺钉

3



将滑块装入驱动器凹槽内, 用两个螺钉锁紧

4



装配完成

尺寸图

